

PLATAFORMA DE CAPACITACIÓN

NORMA TÉCNICA N°208 “TRANSPORTE DE MEDICAMENTOS CONGELADOS Y REFRIGERADOS”





OBJETIVO:

Capacitar a las funcionarias y los funcionarios del Hospital Regional de Antofagasta en la correcta aplicación de la Norma Técnica N°208, fortaleciendo los procedimientos de transporte de medicamentos que requieren cadena de frío, con el fin de asegurar su calidad, eficacia y seguridad hasta su destino final.

DIRIGIDO A:

Funcionarias y funcionarios del Hospital Regional de Antofagasta que participan directa o indirectamente en los procesos de almacenamiento, distribución y transporte de medicamentos refrigerados o congelados, incluyendo personal de farmacia, logística, bodegas y transporte clínico.

DURACIÓN:

El curso se desarrollará mes a mes, con un cierre académico que se realizará el mes siguiente a la finalización de cada ciclo.

METODOLOGÍA:

El curso se impartirá bajo modalidad e-learning asincrónica, lo que permitirá a los participantes avanzar a su propio ritmo y compatibilizar los contenidos con sus funciones laborales. El contenido estará estructurado en tres módulos, siendo el tercer módulo correspondiente a la evaluación final.

UNIDAD 1

Objetivo de la unidad:

Comprender los principios básicos, el propósito y el alcance de la Norma Técnica N°208, identificando su relevancia en la gestión segura del transporte de medicamentos que requieren condiciones de refrigeración o congelación.

Contenidos:

- Finalidad y ámbito de aplicación de la Norma Técnica N°208
- Importancia del cumplimiento normativo en la red asistencial
- Conceptos clave: cadena de frío, temperatura controlada, estabilidad térmica
- Riesgos asociados a una cadena de frío deficiente

UNIDAD 2

Objetivo de la unidad:

Conocer las buenas prácticas que deben aplicarse durante el transporte de medicamentos que requieren condiciones especiales de temperatura, asegurando su integridad y calidad.

Contenidos:

- Preparación adecuada para el traslado de medicamentos.
- Cuidados durante la carga, transporte y descarga.
- Control y monitoreo de temperatura
- Importancia del registro y seguimiento del proceso.
- Medidas ante problemas o irregularidades durante el transporte.